

Parâmetros de corte

MDF 3mm				
Acabamento	Velocidade	Potência	Passes	Observação
Rápido	200-300 mm/min	100%	1-2	Corte rápido, carbonização moderada
Limpo	150-200 mm/min	90-100%	2-3	Borda mais limpa, menos

Referências:

<https://wiki.creality.com/en/laser-engraver/falcon-a1/random-data/parameter-recommendation>

Revision #3

Created 2026-03-25 18:39:47 UTC by Guest

Updated 2026-03-27 18:19:42 UTC by Guest