

Corte a Laser

- [Manuais e Sites de Referência](#)
- [Descrição técnica](#)
- [Parâmetros de corte](#)

Manuais e Sites de Referência

Modelo: Falcon A1 Laser Engraver

- [Site do fabricante](#)
- [Wiki da Falcon A1 Laser Engraver](#)
- [Instruções para montagem](#)
- [Manual do produto](#)

Descrição técnica

Creality Falcon A1 Laser Engraver

Materiais

Materiais suportados	Papelão, Madeira, Bambu, Borracha, Couro, Tecido, Acrílico e Plástico.
Materiais não suportados	NÃO UTILIZAR PVC, VINIL ADESIVO OU QUALQUER MATERIAL COM PVC.

Especificações

Potência da máquina (máx.)	120 W
Potência óptica	10 w
Dimensões do produto	567 × 468 × 196 mm
Peso do equipamento	15,55 kg
Voltagem de entrada	100-240V~ 50-60Hz
Voltagem de saída	DC 24.0V 5.0A
Temperatura de operação	5°C - 35°C
Área de gravação (Engraving Area)	305 × 381 mm
Fonte de laser	Laser de diodo
Tamanho do ponto do laser	0,06 × 0,08 mm
Comprimento de onda do laser	455 ± 15 nm
Classe do laser	Classe 1 (FDA)

Software de gravação	LightBurn, LaserGRBL, Falcon Design Space
Sistema operacional	Windows / macOS
Formatos de arquivo suportados	JPEG, JPG, PNG, BMP, SVG, DXF, etc
Certificações	EC60825, FDA, CE, RoHS, FCC, UL Report, PSE, SAA, RCM

Referencias: <https://www.creality.com/products/creality-falcon-a1-laser-engraver>

Parâmetros de corte

MDF 3mm				
Acabamento	Velocidade	Potência	Passes	Observação
Rápido	200-300 mm/min	100%	1-2	Corte rápido, carbonização moderada
Limpo	150-200 mm/min	90-100%	2-3	Borda mais limpa, menos

Referências:

<https://wiki.creality.com/en/laser-engraver/falcon-a1/random-data/parameter-recommendation>